

# ダンゴ圧延機 DR-200/DR-400

Dango Rolling Mill

ダンゴを価値あるものに  
パージ塊を、熱い内にダンゴ圧延機に投入、  
圧延処理した状態で保管、再利用し価値あるものにする

- ダンゴを圧延して保管。
- 集中粉碎（既設の粉碎機を使用）。
- 再利用（主材と混合し成形機に供給）。
- 再利用できない圧延材は、そのまま外部に販売。
- 再生加工がしやすい形状。

## ■主な仕様

仕様		機種	
		DR-200	DR-400
冷却方法		空冷式	空冷式
モーター出力(AC200V)		0.2kW	1.5kW
圧延速度 mm/min	50Hz	2.1	3.1
	60Hz	2.5	3.7
投入量 kg/回		1.5	4.0
処理能力 kg/hr		60	250
ロール間隙間 t/mm		4	5
冷却エアー量 L/min Mpa		Max 340ℓ/min 0.2Mpa	Max 1000ℓ/min 0.5Mpa
接続口径		1/4	3/8
外観寸法 (W×D×H) mm		713×671×1346	1130×782×1570
機械質量 /kg		200	600

●処理量は目安のため、パージ温度や材質により異なります。

●仕様は改良のため、予告なしに変更することがあります。



ダンゴ(パージ塊)



圧延後



## 株式会社 渡部製鋼所

### 粉碎機グループ

島根県雲南市木次町山方231-22 〒699-1312

TEL.0854-42-3390 FAX.0854-42-1232

<http://www.w-seiko.co.jp/>

本社

島根県出雲市大津町1378 〒693-0011

TEL.0853-21-3344(代) FAX.0853-21-3349

関西事務所 TEL.075-950-0943 FAX.075-950-0944

WATANABE SEIKOSHO CO., LTD.

Head Office: 1378 Otsu-cho, Izumo-shi, Shimane-ken 693-0011 JAPAN

Kisuki Factory: 231-22 Yamagata Kisuki-cho, Utsunomiya-shi, Shimane-ken 699-1312 JAPAN